

**AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE  
ATO 3 CROTONE  
COMUNITA' D'AMBITO DELL'ATO CROTONE  
DELIBERAZIONE ASSEMBLEA DEI SINDACI**

**Deliberazione n. 11 del 09.8.2022**

**Oggetto:** Approvazione Tariffe Unitarie 2022, Spesa Preventiva ATO 3 anno 2022 e sistema di ripartizione tariffario

Il giorno 09 Agosto 2022, alle ore 15,00 si è riunita l'Assemblea dei Sindaci della Comunità d'Ambito 3 della Provincia di Crotone, giusta convocazione a mezzo pec a firma del Presidente Sindaco Vincenzo Voce (prot.58265 del 01.08.2022).

Risultano presenti all'appello:

| N.                             | COMUNE                | SINDACO/DELEGATO | ABITANTI   | PRESENTI   |
|--------------------------------|-----------------------|------------------|------------|------------|
| 1                              | Belvedere di Spinello | Assente          | 1974       | NO         |
| 2                              | Caccuri               | Assente          | 1572       | NO         |
| 3                              | Carfizzi              | Assente          | 531        | NO         |
| 4                              | Casabona              | Assente          | 2403       | NO         |
| 5                              | Castelsilano          | Assente          | 899        | NO         |
| 6                              | Cerenzia              | Assente          | 1047       | NO         |
| 7                              | Cirò                  | Assente          | 2560       | NO         |
| 8                              | Cirò Marina           | Presente         | 13833      | SI         |
| 9                              | Cotronei              | Assente          | 5253       | NO         |
| 10                             | Crotone               | Presente         | 60123      | SI         |
| 11                             | Crucoli               | Presente         | 2798       | SI         |
| 12                             | Cutro                 | Assente          | 9465       | NO         |
| 13                             | Isola di Capo Rizzuto | Assente          | 16962      | NO         |
| 14                             | Melissa               | Assente          | 3249       | NO         |
| 15                             | Mesoraca              | Presente         | 6025       | SI         |
| 16                             | Pallagorio            | Assente          | 1027       | NO         |
| 17                             | Petilia Policastro    | Presente         | 8700       | SI         |
| 18                             | Rocca di Neto         | Assente          | 5345       | NO         |
| 19                             | Roccabernarda         | Presente         | 3185       | SI         |
| 20                             | San Mauro Marchesato  | Assente          | 1966       | NO         |
| 21                             | San Nicola dell'Alto  | Assente          | 725        | NO         |
| 22                             | Santa Severina        | Assente          | 1935       | NO         |
| 23                             | Savelli               | Assente          | 1083       | NO         |
| 24                             | Scandale              | Assente          | 2851       | NO         |
| 25                             | Strongoli             | Presente         | 6146       | SI         |
| 26                             | Umbriatico            | Assente          | 761        | NO         |
| 27                             | Verzino               | Assente          | 1641       | NO         |
| Totale residenti               |                       |                  | 164.059,00 |            |
| Totale residenti rappresentati |                       |                  |            | 100.810,00 |

Presiede l'Assemblea della Comunità d'Ambito il Presidente della Comunità ing.Vincenzo Voce, assistito dal dott. Andrea La Rocca, Segretario Generale del Comune di Crotone, che svolge le funzioni di Segretario della Comunità.

**Presenti n.7 Sindaci o Commissari o loro delegati, pari al 61,45% dei voti assembleari**

**Assenti n. 20 Sindaci o Commissari o loro delegati, pari al 38,55% dei voti assembleari.**

Accertata la presenza del numero legale degli intervenuti in seconda convocazione, il Presidente dichiarava aperta seduta per la trattazione dell'argomento all'ordine del giorno.

Come si evince dal resoconto di riunione assembleare redatto in pari data, risultano presenti, alla discussione del secondo punto all'ordine del giorno, i Sindaci/Delegati di seguito indicati:

| N.                             | COMUNE                | SINDACO/DELEGATO | ABITANTI   | PRESENTI   |
|--------------------------------|-----------------------|------------------|------------|------------|
| 1                              | Belvedere di Spinello | Assente          | 1974       | NO         |
| 2                              | Caccuri               | Assente          | 1572       | NO         |
| 3                              | Carfizzi              | Assente          | 531        | NO         |
| 4                              | Casabona              | Assente          | 2403       | NO         |
| 5                              | Castelsilano          | Assente          | 899        | NO         |
| 6                              | Cerenzia              | Assente          | 1047       | NO         |
| 7                              | Cirò                  | Assente          | 2560       | NO         |
| 8                              | Cirò Marina           | Presente         | 13833      | SI         |
| 9                              | Cotronei              | Assente          | 5253       | NO         |
| 10                             | Crotone               | Presente         | 60123      | SI         |
| 11                             | Crucoli               | Presente         | 2798       | SI         |
| 12                             | Cutro                 | Assente          | 9465       | NO         |
| 13                             | Isola di Capo Rizzuto | Assente          | 16962      | NO         |
| 14                             | Melissa               | Assente          | 3249       | NO         |
| 15                             | Mesoraca              | Presente         | 6025       | SI         |
| 16                             | Pallagorio            | Assente          | 1027       | NO         |
| 17                             | Petilia Policastro    | Presente         | 8700       | SI         |
| 18                             | Rocca di Neto         | Presente         | 5345       | SI         |
| 19                             | Roccabernarda         | Presente         | 3185       | SI         |
| 20                             | San Mauro Marchesato  | Assente          | 1966       | NO         |
| 21                             | San Nicola dell'Alto  | Assente          | 725        | NO         |
| 22                             | Santa Severina        | Assente          | 1935       | NO         |
| 23                             | Savelli               | Assente          | 1083       | NO         |
| 24                             | Scandale              | Assente          | 2851       | NO         |
| 25                             | Strongoli             | Presente         | 6146       | SI         |
| 26                             | Umbriatico            | Assente          | 761        | NO         |
| 27                             | Verzino               | Assente          | 1641       | NO         |
| Totale residenti               |                       |                  | 164.059,00 |            |
| Totale residenti rappresentati |                       |                  |            | 106.155,00 |

**Presenti n.8 Sindaci o Commissari o loro delegati, pari al 64,71% dei voti assembleari**  
**Assenti n. 19 Sindaci o Commissari o loro delegati, pari al 35,29% dei voti assembleari.**

#### L'ASSEMBLEA DELLA COMUNITA'

##### UDITI:

- Il Presidente dell'Assemblea che introduce al punto 2 dell'OdG "Approvazione Tariffe Unitarie 2022, Spesa Preventiva ATO 3 anno 2022 e sistema di ripartizione tariffario", relazionando in merito alla necessità di adozione;

##### PREMESSO CHE:

- La Regione Calabria recepisce la riforma del servizio pubblico locale in materia di rifiuti con l'emanazione della Legge Regionale n. 14 del 11.8.2014 "Riordino del servizio di gestione urbani in Calabria" (BUR n.36 del 11.8.2014);
- l'art.4 della L.R. n.14/2014 sancisce che l'ente di Governo dell'Ambito Territoriale Ottimale (ATO) è la Comunità D'Ambito, ai sensi dell'art.3/bis, comma 1/bis, del D.l. n.138/2011 e se ne prevede la costituzione attraverso la sottoscrizione di una convenzione di cui all'art.30 del D.lgs. n.267/2000;

- la delibera di Giunta Regionale n.381 del 13.10.2015 definiva la perimetrazione degli ATO e la definizione delle ARO con i 14 sotto ambiti per la Raccolta Differenziata, da cui si stabiliva che la perimetrazione dell'ATO n.3 Crotona coincide territorialmente con i confini amministrativi della Provincia di Crotona e non include alcuna suddivisione in ARO;
- in data 12.5.2017 veniva sottoscritta dai 27 sindaci/delegati dei Comuni afferenti l'ATO 3 Crotona, la convenzione ex art.4 della Legge Regionale n. 14 del 11.8.2014, per l'esercizio in forma associata delle funzioni di organizzazione del servizio di gestione integrata dei rifiuti;
- nel corso della prima riunione dell'ATO 3 Crotona del 20.7.2017 veniva approvato il regolamento di funzionamento della Comunità d'Ambito;
- dal 1.1.2019 veniva concluso il processo di riordino degli assetti istituzionali previsto dalla Legge Regionale n. 14 del 11.8.2014 ed i Comuni subentravano nei rapporti contrattuali con i gestori esercitando le competenze relative all'organizzazione e gestione dell'intero ciclo dei rifiuti attraverso la forma associata della Comunità d'Ambito che opera, sulla scorta delle decisioni assunte in assemblea, attraverso l'Ufficio Comune assumendo gli atti consequenziali;
- Con legge regionale n.10 del 20 aprile 2022 rubricata "organizzazione dei servizi pubblici locali dell'ambiente" (burc n.53 del 20.4.2022), è stata istituita l'autorità rifiuti e risorse idriche della Calabria, per l'esercizio associato delle funzioni pubbliche relative alla gestione del servizio idrico integrato e dei rifiuti urbani, all'interno dell'ambito territoriale unico coincidente con l'intero perimetro regionale, in conformità agli articoli 147 e 200 del D.lgs. 152/2006 ed in aderenza a quanto sancito dall'articolo 3-bis, comma 1, del d.l. 138/2011, convertito dalla l. 148/2011, fino alla data dell'integrale subentro dell'autorità restano ferme le disposizioni della legge regionale n. 14/2014;

#### TENUTO CONTO:

- Che l'Ufficio comune dell'ATO 3 di Crotona, ha predisposto una proposta di deliberazione su "Approvazione Tariffe Unitarie 2022, Spesa Preventiva ATO 3 anno 2022 e sistema di ripartizione tariffario", che è stata trasmessa ai Comuni afferenti l'ATO 3 con nota prot. 58265 del 01.8.2022
- Che i rappresentanti dell'Ufficio Comune hanno relazionato, nel corso dell'Assemblea della Comunità del 9.8.2022, sui contenuti della proposta di deliberazione "Approvazione Tariffe Unitarie 2022, Spesa Preventiva ATO 3 anno 2022 e sistema di ripartizione tariffario";
- Che l'Assemblea dei Sindaci, ha richiesto un prospetto contenente il calcolo della tariffa unitaria base di trattamento del RUr;
- Che l'Assemblea dei Sindaci, nella seduta del 09 agosto 2022, approvava con la maggioranza del 51,31% la proposta di deliberazione "Tariffe Unitarie 2022, Spesa Preventiva ATO 3 anno 2022 e sistema di ripartizione tariffario";

#### VALUTATO:

- che, ai sensi del sopracitato art.4, comma 4, della Legge Regionale n. 14 del 11.8.2014, ciascun Sindaco/delegato esprime un numero di voti proporzionale al numero di abitanti del proprio Comune;
- che, come risulta dalla tabella di cui sopra e secondo il dato di popolazione ricavato dall'ultima rilevazione ISTAT disponibile, il quorum richiesto e previsto dal regolamento dell'ATO all'art.5 è stato raggiunto;

**VISTO:**

- La spesa preventiva ATO anno 2022;
- il TUEL n. 267/2000 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali" e successive modificazioni;
- la Legge Regionale 11 agosto 2014, n. 14 "Riordino del servizio di gestione dei rifiuti urbani in Calabria", nonché la normativa nazionale vigente in materia di gestione dei RSU;
- la Convenzione di Costituzione della Comunità d'Ambito del 12.5.2017;
- il Regolamento per il funzionamento della Comunità d'Ambito e dato atto dell'avvenuto raggiungimento del numero legale necessario ai fini della validità della presente deliberazione;
- la Legge Regionale della Calabria n.10 del 20 aprile 2022.

**PRESO ATTO** dell'esito della votazione che ha fatto registrare il seguente risultato espresso nel corso dell'Assemblea dei Sindaci del 09.08.2022:

- Presenti: n. 8
- Voti favorevoli: n. 5 (pari al 51,31% dei voti assembleari)
- Voti contrari: nessuno
- Astenuti: 3 (pari al 13,40% dei voti assembleari)

in virtù dell'esito della predetta votazione avvenuta per alzata di mano dai presenti:

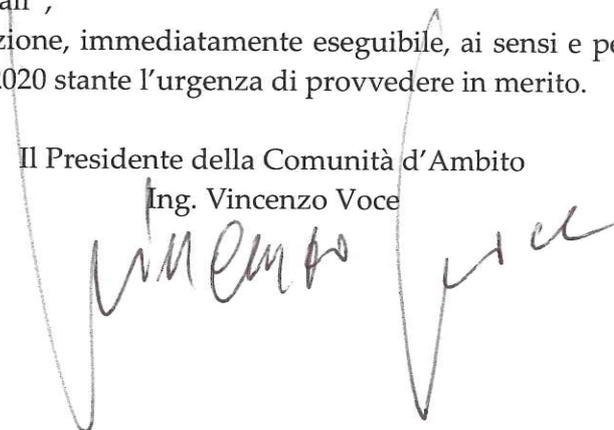
**DELIBERA**

1. di approvare, così come approva, la spesa preventiva anno 2022 dell'ATO 3 Crotona ed il sistema di ripartizione tariffario, riportata in allegato;
2. di dare mandato al D.U.C. ATO 3 di trasmettere ai Comuni afferenti l'ATO un prospetto di computo della tariffa unitaria Rur anno 2022, per come richiesto dall'Assemblea in data 9.8.2022;
3. di trasmettere il presente provvedimento ai Comuni dell'ATO Crotona, alla Regione Calabria ed all'Autorità Rifiuti e Risorse Idriche della Calabria;
4. di autorizzare il Direttore dell'Ufficio Comune a adottare tutti i conseguenti atti gestionali;
5. di pubblicare il presente provvedimento sull'Albo pretorio del Comune di Crotona, nonché sul sito web istituzionale nell'apposita sezione denominata "Amministrazione Trasparente" >sottosezione di 1 livello "Informazioni Ambientali";
6. di dichiarare il presente atto, con separata votazione, immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti dell'art 134, 4 comma del D.Lgs. 18/08/2020 stante l'urgenza di provvedere in merito.

Il Segretario della Comunità d'Ambito  
Dott. Andrea La Rocca



Il Presidente della Comunità d'Ambito  
Ing. Vincenzo Voce



COMUNITA' D'AMBITO DELL'ATO 3 CROTONE

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE ASSEMBLEA DEI SINDACI

|  |  |
|--|--|
| <b>PROPOSTA DI DELIBERAZIONE n. 1 del 01/08/2022</b> | <b>Oggetto: NUOVA TARIFFA - APPROVAZIONE PREVISIONI DI SPESA - PIANO TARIFFARIO DI RIPARTO ANNO 2022</b> |
|--|--|

**IL DIRETTORE DELL'UFFICIO COMUNE**

**PREMESSO**

- che con Legge Regionale n. 14/2014 dell' 11 agosto 2014 pubblicata sul BURC n. 36 la Regione Calabria, in conformità con i principi definiti dalle norme comunitarie ed in attuazione della legge statale, con particolare riferimento ai principi di libera concorrenza, ha disciplinato l'organizzazione e lo svolgimento del servizio di gestione rifiuti urbani e assimilati, al fine di garantire l'accesso universale, la salvaguardia dei diritti degli utenti, la protezione dell'ambiente, l'efficienza e l'efficacia del servizio, il contenimento e la razionalizzazione della spesa pubblica, l'uso efficiente delle risorse in armonia al Piano regionale dei rifiuti e alle connesse linee guida, nei quali sono definite le funzioni della Giunta regionale e degli altri enti autarchici territoriali, con espresso riferimento alla salvaguardia ambientale del territorio calabrese ed alla tutela della salute dei cittadini;
- che ai sensi del comma 1 dell' Art. 3 (*Assetti territoriali per l'organizzazione del ciclo rifiuti*), della richiamata L.R. 14/2014, il servizio di gestione dei rifiuti urbani dovrà essere organizzato e svolto, nel rispetto dei principi fissati dall'articolo 1, comma 1, dagli A.T.O. Ambito Territoriale Ottimale di cui all'articolo 1, comma 2, lettera b), coincidenti con i confini amministrativi di ciascuna provincia e con l'individuazione al loro interno, quali enti di governo, delle Comunità d'Ambito costituite da tutti i sindaci dei comuni ricadenti nell'ATO di appartenenza;
- che in ottemperanza con quanto previsto dalla su citata normativa, nell'assemblea dei Sindaci dei 27 Comuni territorialmente appartenenti ai confini amministrativi della Provincia di Crotona, è stata approvata, ai sensi dell'art. 30 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", la Convenzione per la costituzione dell'ATO 3 Provincia di Crotona per l'esercizio in forma aggregata delle funzioni amministrative comunali e delle attività connesse ai servizi di gestione dei rifiuti urbani e assimilati di cui all'art. 4, comma 9 della richiamata l.r. 14/2014;
- che la legge regionale n.10 del 20 aprile 2022 "Organizzazione dei servizi pubblici locali dell'ambiente" (BURC n.53 del 20.4.2022), ha istituito l'Autorità Rifiuti e Risorse Idriche Calabria per l'esercizio associato delle funzioni pubbliche relative alla gestione del servizio idrico integrato e dei rifiuti urbani, all'interno dell'ambito territoriale unico coincidente con l'intero territorio regionale, in conformità agli articoli 147 e 200 del d.lgs. 152/2006 e in aderenza a quanto sancito dall'articolo 3-bis, comma 1, del d.l. 138/2011, convertito dalla l. 148/2011, fino alla data dell'integrale subentro dell'Autorità restano ferme le disposizioni della legge regionale n. 14/2014;
- che dalla data di entrata in vigore della Legge Regionale n. 10 del 19 aprile 2022 è consentito l'affidamento dei servizi a condizione che siano conformi a quanto disposto dalla presente legge e che prevedano la cessazione espressa ed automatica dell'affidamento a seguito dell'individuazione del soggetto gestore del servizio idrico integrato ovvero del servizio integrato dei rifiuti urbani;



## **DATO ATTO**

- che a far data dal 01 gennaio 2020 , l'Ufficio Comune assolve pienamente alle proprie funzioni, essendo cessata al 31 dicembre 2019 la delega conferita al Dipartimento Ambiente della Regione Calabria per la gestione dei contratti;

- che secondo quanto previsto all' Art. 8 della Convenzione per la costituzione della Comunità d'Ambito ex artA L.R. n.14/2014:

1. l'Ufficio Comune della Comunità d'ambito è la struttura preposta alla gestione delle procedure tecnico - amministrative finalizzate all'organizzazione integrata o di singole componenti del servizio di cui all'art. 1 comma 2 letto a) della L.R. 14/2014, in coerenza con la disciplina comunitaria, statale e regionale, anche sulla base dell'azione di indirizzo esercitata dall'Amministrazione Regionale;
2. l'Ufficio Comune è unico centro di spesa dell' ATO 3 - Provincia di Crotone;
3. i costi del servizio convenzionato, comprese le eventuali spese per l'attività di assistenza tecnica e legale, sono a carico degli enti sottoscrittori secondo le modalità specificate nel richiamato articolo;
4. per costi del servizio si intendono tutti gli oneri riguardanti i costi del personale, le spese di gestione l'acquisto di beni e servizi ed eventuali ulteriori oneri connessi alla gestione del servizio associato;
5. a copertura dei costi complessivi del servizio associato si provvede:
  - a) con gli eventuali trasferimenti disposti a favore del Comune capofila e derivanti dalla riduzione dei trasferimenti a favore degli enti locali per lo svolgimento dei medesimi compiti e attività;
  - b) con i trasferimenti degli enti locali a favore del Comune capofila nel rispetto dei criteri di riparto di cui al comma successivo.
6. a copertura degli eventuali costi di cui alla lettera b) del comma precedente è sostenuta dagli enti associati e ripartita proporzionalmente, al netto di eventuali contributi, sulla base delle decisioni della Comunità d'Ambito ed è quantificata in tempo utile per la predisposizione dei bilanci dei singoli comuni.

- che ai sensi dell'art. 11 della Convenzione rubricato "Rapporto finanziario tra gli Enti", i "I Comuni convenzionati si impegnano a corrispondere la propria quota di finanziamento per il funzionamento dell'Ufficio Comune ed a versarla con le modalità di cui all'art. 8 della convenzione e secondo le indicazioni del Direttore del medesimo Ufficio;

- che le spese di funzionamento della gestione associata, nonché di programmazione e di espletamento delle attività della Comunità d'Ambito, compresi gli incarichi esterni, sono suddivise fra gli enti aderenti in base alla popolazione rilevata nell'ultimo censimento valido. Sono considerate spese di gestione associata tutte le spese sostenute per l'attuazione delle attività della Comunità d'Ambito, anche se i benefici diretti ed indiretti riguardino soltanto alcuni dei comuni associati;

- che per espressa previsione dell'art. 4 comma 9 - lett. D), "Ferme restando le competenze assegnate dalle norme statali alle Regioni, ogni Comunità, per ciascun ATO di riferimento, determina per quanto di competenza, la tariffa relativa all'erogazione del servizio che ciascun comune integra all'interno del relativo tributo comunale sui rifiuti. La componente del tributo comunale relativa ai rifiuti è destinata alla copertura integrale dei costi del servizio"

## **PRESO ATTO**

- che il calcolo delle tariffe, relative all'annualità 2022 dovrà essere determinato, nel rispetto di



quanto previsto dal citato art. 4 comma 9 - lett. D) della L.R. n. 14/2014, assumendo quali fattori di rapporto rispetto ai costi sostenuti:

- a) la capacità di trattamento a regime dell'impianto tecnologico di trattamento Rur di Crotona pari a tonnellate 51.000 (cinquantunomila);
- b) la Potenzialità impianto rifiuti in ingresso per il trattamento Rifiuto organico Crotona pari a tonnellate 15.000 (quindicimila);

- che al fine di assicurare la completa copertura dei costi che i comuni dell'ATO 3 Crotona dovranno sostenere per garantire l'efficienza della gestione completa del ciclo di trattamento e smaltimento dei rifiuti, si è reso necessario sviluppare, sulla scorta della documentazione allegata ai contratti già in essere con le Ditte affidatarie dei servizi, una attenta e puntuale analisi delle singole voci che concorrono a determinare la nuova struttura tariffaria (approvata con Deliberazione n. 7 del 17.06.2022) adeguando la stessa all'attuale contesto di gestione del ciclo dei rifiuti, ivi compresi l'incremento delle spese per l'energia elettrica, la rivisitazione della spesa carburante adeguata al nuovo costo unitario, che si allega al presente atto a costituirne parte integrante e sostanziale:

Allegato A – Stima oneri di gestione impianto trattamento organico FORD

Allegato B – Analisi dei costi di gestione trattamento RU,

- che al fine di garantire il mantenimento del servizio di gestione dell'impianto tecnologico di trattamento dei rifiuti, nonché il conseguente smaltimento in discarica degli scarti di lavorazione e del conferimento del CSS prodotto, al termovalorizzatore di Gioia Tauro, in piena efficienza e regolarità, alla stregua del modello di gestione fin qui adottato dalla Regione Calabria, sono state preventivate le seguenti spese, che complessivamente ammontano ad € 12.452.737,25 (dodicimilioniquattrocentocinquantaduemilasettecentotrentasette/25), compresi IVA, per come di seguito specificato:

| Spesa di previsione ATO 3 Crotona 2022                                  |                         |                        |
|---|-------------------------|------------------------|
| Descrizione   | Quantità stimate [Ton.] | Spesa preventiva 2022  |
| Spesa per trattamento RSU presso impianto di T.M.B. in loc. Ponticelli. | 56.513.900,00           | € 3.176.874,85         |
| Smaltimento degli scarti presso la discarica in Loc. Columbra, Crotona  | 42.489,39               | € 7.969.207,23         |
| Termovalorizzatore del CSS presso impianto a Gioia Tauro                | 2.954,84                | € 265.935,60           |
| Smaltimento degli scarti presso la discarica a Lamezia Terme            | 2.219,08                | € 262.357,39           |
| Smaltimento degli scarti presso la discarica a San Giovanni in Fiore    | 859,52                  | € 73.958,61            |
| <b>TOTALE SPESA TRATTAMENTO/SMALTIMENTO RIFIUTI URBANI</b>              |                         | <b>€ 11.748.333,68</b> |
| Spese funzionamento ATO   | n.a.                    | € 103.936,00           |
| Royalties   | n.a.                    | € 360.415,18           |
| Imprevisti (circa il 2,6%)  | n.a.                    | € 240.052,38           |
| <b>TOTALE</b>   |                         | <b>€ 12.452.737,25</b> |

- che la Tariffa unitaria per la FORD riferita all'annualità 2022, è confermata pari a 104,02 €/ton.;

- che al fine di incentivare il sistema della raccolta differenziata, la nuova Tariffa unitaria del RU dovrà essere ripartita, in funzione della percentuale di raccolta differenziata raggiunta da ogni singolo comune, secondo i criteri e con la previsione di rilevanti premialità (per i comuni virtuosi che raggiungano una percentuale di raccolta differenziata pari ad almeno il 35%) secondo il range percentuale già adottato dal sistema tariffario regionale, tenendo conto dell'incremento delle spese per l'energia elettrica e la spesa carburante, come di seguito specificato (vedi *Tabella n.4*):

| <b>Range RD</b> | <b>Percentuale</b> | <b>Importo unitario TARIFFA 2022</b> |
|-----------------|--------------------|--------------------------------------|
| RD<=25%         |                    | 254                                  |
| 25%<RD<=35%     |                    | 242                                  |
| 35%<RD<=50%     |                    | 229                                  |
| 50%RD<=65%      |                    | 162                                  |
| RD>65%          |                    | 138                                  |

## **CONSIDERATO**

- che con sentenza n. 536 del 24 Marzo 2022, il TAR ha accolto il ricorso di Sovreco SpA e ha, pertanto, annullato l'Ordinanza e la successiva Determina stabilendo che "l'estensione del potere extra ordinem non può giungere sino all'individuazione di un prezzo imposto" e comunque entro le soglie dei prezziari di riferimento.
- che per i conferimenti fino al 24/03/2022 (data di pubblicazione della citata sentenza n. 536 del TAR), l'ATO 3 riconoscerà il corrispettivo di € 105,00 per tonnellata (oltre ecotassa ed IVA), fermo restando quanto sarà dovuto quale maggior corrispettivo per i servizi resi in forza degli atti regionali dichiarati illegittimi dal Tar;
- al fine di ricoprire l'incremento delle spese per l'energia elettrica e la spesa carburante, a seguito di interlocuzioni tenutesi con la società SOVRECO SpA, quest'ultima ha esplicitato con PEC del 10.6.2022 una proposta all'ATO di Crotone per lo smaltimento dei residui prodotti al costo unitario di € 170,00 per tonnellata escluso ecotassa (15,495 €/Ton.) ed IVA (10%), (vedi *Tabella n.3*);
- che l'Assemblea dei Sindaci, con Deliberazione n. 6 del 17 giugno 2022, ha approvato, all'unanimità, lo schema di contratto per il servizio di smaltimento degli scarti di lavorazione presso la discarica in Loc. Columbra a Crotone;

**RAVVISATA** la necessità di proporre in deroga a quanto previsto dal Regolamento di funzionamento delle Comunità d'ambito, a garanzie di una maggiore tutela dei principi di efficienza economica e trasparenza dell'azione amministrativa una diversa modalità di versamento delle somme complessive, calcolate su base mensile, spettante ad ogni singolo Comune, fornendo contestualmente precise indicazioni ai Responsabili dei Servizi/aree finanziarie degli Enti convenzionati, in merito agli impegni di spesa ed ai successivi atti di liquidazione relative ai singoli servizi ed agli oneri previsti per la gestione del servizio, con espresso richiamo a quanto già concordato dall'Assemblea dei Sindaci in merito alla liquidazione, da parte di ogni singolo Comune, delle somme da corrispondere direttamente all'ATO 3 secondo gli importi inseriti nei certificati di pagamento emessi mensilmente per ogni SAC ( Stato Avanzamento Contratto ) redatto dal Direttore dell'esecuzione del Contratto (DEC) ed approvati dal DUC nella qualità di Responsabile Unico del procedimento;

**RITENUTO** necessario fornire precise indicazioni riguardo la tariffa relativa all'erogazione del servizio che ciascun Comune dovrà integrare all'interno del relativo tributo comunale sui rifiuti e le



previsioni di spesa da assumere sui relativi stanziamenti di bilancio di previsione in via di definizione, a cura del Responsabile del Servizio/Area cui fa capo la gestione dei rifiuti, mediante apposita deliberazione da trasmettere all'ATO 3 Crotona;

**RICHIAMATO** ai fini del calcolo della tariffa la seguente documentazione:

a) Il contratto Rep. n. 2 del 19/07/2022, del servizio di gestione dell'impianto di TMB in Loc. Ponticelli nel Comune di Crotona, alla Società consortile a responsabilità limitata EKRO', P. IVA e C.F. 03523110793, con sede legale in Via Enrico Mattei snc, 88900 Crotona (KR), fino a tutto il 31.12.2022;

**VISTO**

- il TUEL n. 267/2000 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali" e successive modificazioni;
- la L.R. n. 14/2014 "Riordino del servizio di gestione dei rifiuti urbani in Calabria" e ss.mm.ii.;
- L. R. n. 10 del 19 aprile 2022 "nuove norme sulla regolazione dei servizi pubblici locali a rete di rilevanza economica relativi al settore dei rifiuti urbani e al servizio idrico integrato";
- la documentazione redatta dalla struttura tecnica dell'ATO e allegata alla presente che rimodula la nuova struttura tariffaria, assicurando l'equilibrio tra entrate e costi del servizio per tutto il 2022.

**PROPONE**

Per le motivazioni espresse in premessa che qui si intendono integralmente riportate e recepite:

**DI CONFERMARE** la Tariffa unitaria per la FORD riferita all'annualità 2022, calcolata come specificato in narrativa e per come di seguito riportate:

- TARIFFA Annualità 2022 gestione trattamento FORD – 104,02 €/tonn

**DI DARE ATTO** che al fine di incentivare il sistema della raccolta differenziata, la nuova Tariffa unitaria per il RU dovrà essere ripartita, in funzione della percentuale di raccolta differenziata raggiunta da ogni singolo comune, secondo i criteri e con la previsione di rilevanti premialità (per i comuni virtuosi che raggiungano una percentuale di raccolta differenziata pari ad almeno il 35%) secondo il range percentuale già adottato dal sistema tariffario regionale (vedi Tabella n.4):

| Range RD    | Percentuale | Importo unitario TARIFFA 2022 |
|-------------|-------------|-------------------------------|
| RD<=25%     |             | 254                           |
| 25%<RD<=35% |             | 242                           |
| 35%<RD<=50% |             | 229                           |
| 50%RD<=65%  |             | 162                           |
| RD>65%      |             | 138                           |

**DI DARE ATTO** che al fine di garantire lo smaltimento in discarica degli scarti di lavorazione, la tariffa di smaltimento presso la discarica in Loc. Columbra, Crotona è stata definita pari:

- a 105,00 €/ton., escluso ecotassa ed IVA, periodo 01/01/2022 – 24/03/2022;
- a 170,00 €/ton., escluso ecotassa ed IVA, periodo 25/03/2022 – 20/08/2022;

**DI APPROVARE**, in coerenza con quanto già concordato dall'Assemblea dei Sindaci, la modalità di versamento delle somme complessivamente dovute da ogni singolo Comune comprendenti la liquidazione degli importi delle somme da corrispondere direttamente all'ATO 3 secondo le quantità riportate nello Stato di Avanzamento del Contratto (SAC) redatto dal Direttore dell'esecuzione del



Contratto (DEC) ed approvati dal DUC nella qualità di Responsabile Unico del procedimento (RUP), su cui liquidare le spese riferite ai diversi servizi ed agli oneri previsti per la gestione;

**DI RIAFFERMARE** quanto già concordato dall'Assemblea dei Sindaci il principio secondo il quale, a tutela dei comuni virtuosi, che il mancato pagamento dei SAC e/o degli oneri gestionali entro i termini stabiliti, comporterà la sospensione della fruizione del servizio di conferimento per il solo comune inadempiente, con conseguenti responsabilità in capo al legale rappresentante dell'Ente per violazione delle norme igienico sanitarie ed ambientali non potendo imputare all'ATO3 e/o ai gestori dell'impianto la responsabilità per l' interruzione di un servizio essenziale.

**DI PRECISARE** che ai sensi della lettera e) dell'art. 13 del Disciplinare di Funzionamento dell'Ufficio Comune, il Direttore (DUC) è l'Ing. Clara Caroli alla quale viene demandata l'adozione di ogni atto necessario all'attuazione di quanto sarà disposto dall' Assemblea d'Ambito.

Per il Settore 6  
Ing. D. Pace



Il Direttore dell'Ufficio Comune  
Ing. Clara Caroli



**Impianto di Crotone**  
**Stima oneri di gestione impianto trattamento organico FORD**

|  |                          |           |                             |                     |
|--|--------------------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| <b>IMPIANTO TECNOLOGICO DI TRATTAMENTO FORD DI CROTONE</b> |                          |           |                             |                     |
| POTENZIALITA' IMPIANTO                                     | t/a                      | 15.000,00 | <b>IMPORTI TARIFFA 2021</b> |                     |
| <b>A-COSTI DEL PERSONALE</b>                               |                          |           |                             |                     |
| TOTALE PERSONALE   |                          |           |                             | <b>82.576,82 €</b>  |
| <b>ENERGIA - MANUTENZIONI E CONSUMI</b>                    |                          |           |                             |                     |
| ENERGIA ELETTRICA  | KWh/a                    | € /hWh    |                             |                     |
|  | 1.542.767,44             | 0,177 €   | 0,333 €                     | 514.484,55 €        |
| GASOLIO E COMBUSTIBILI                                     |                          |           |                             |                     |
| PALE MECCANICHE E CIPPATORE                                | litri/anno               |           |                             |                     |
| 10l/h; 3h/g 1 mezzo  | 9.300,00                 | 1,198 €   |                             | 11.141,40 €         |
| 10l/h; 3h/g 1 mezzo  | 9.300,00                 | 1,198 €   |                             | 11.141,40 €         |
|  |                          |           |                             | 22.282,80 €         |
| AMMORTAMENTO MACCHINARI                                    |                          |           |                             |                     |
| VEDI GESTIONE RU   |                          | - €       |                             | - €                 |
| MANUTENZIONI ORDINARIE E STRAORDINARIE; RICAMBI            |                          |           |                             |                     |
| MACCHINE E ATTREZZATURE IMPIANTO; MANUTENZIONI EDILI       | a corpo                  |           |                             | 20.000,00 €         |
| MATERIALI DI USURA E CONSUMO; NOLEGGI VARI                 | a corpo                  |           |                             | 30.698,90 €         |
| TRASPORTI DEI MATERIALI                                    |                          |           |                             |                     |
| MATERIALE  | ton/a                    | €/t       |                             |                     |
| SCARTO   | 5.786,00                 | 3,59 €    | 4,50 €                      | 26.037,00 €         |
| PERCOLATO  | 2.500,00                 | 3,59 €    | 12,60 €                     | 31.500,00 €         |
|  |                          |           |                             | 57.537,00 €         |
| SMALTIMENTO RIFIUTI PRODOTTI                               |                          |           |                             |                     |
| PERCOLATO  | 2.500,00                 | 26,00 €   | 27,00 €                     | 67.500,00 €         |
| APPROVVIGIONAMENTO STRUTTURANTE (50% NUOVI APPORTI)        |                          |           |                             |                     |
|  | 1.922,00                 | 20,00 €   |                             | - €                 |
| <b>B-TOTALE ENERGIA MANUTENZIONI E CONSUMI</b>             |                          |           |                             | <b>712.503,25 €</b> |
| <b>TOTALE A+B</b>  |                          |           |                             | <b>795.080,07 €</b> |
| <b>C-SPESE GENERALI</b>                                    |                          |           |                             |                     |
| ASSICURATIVI, CONSULENZE, GUARDANIA ARMATA, ANALISI        |                          |           |                             |                     |
| PMC, TELEFONICHE, POSTALI, CANONI, ALLACCIAMENTI,          |                          |           |                             |                     |
| PERSONALE AMMINISTRATIVO E TECNICO, SPESE SEDE             |                          |           |                             |                     |
| CENTRALE, ONERI DI SICUREZZA AZIENDALI ECC...ù             |                          |           |                             | 70.443,24 €         |
| UTILE DI IMPRESA   |                          |           |                             |                     |
| UTILE DI IMPRESA (COSTI A+B+C)                             | 6,95%                    |           |                             | 30.675,03 €         |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>                            |                          |           |                             | <b>896.198,34 €</b> |
| <b>RICAVI DA GESTIONE</b>                                  |                          |           |                             |                     |
| COMMERCIALIZZAZIONE COMPOST                                | ton/a                    | €/t       |                             |                     |
| % PROD. SUL RU IN INGRESSO                                 | 6.798,00                 | 5,00 €    |                             | 33.990,00 €         |
|  |                          |           |                             | 33.990,00 €         |
| <b>DETERMINAZIONE TARIFFA</b>                              |                          |           |                             |                     |
| Differenza COSTI-RICAVI                                    |                          |           |                             | 862.208,34 €        |
| <u>RIFIUTI TRATTATI IN INGRESSO</u>                        |                          |           |                             | <u>15.000,00</u>    |
| <b>COSTO GESTIONE</b>                                      |                          |           |                             | <b>57,48 €</b>      |
|  | <u>tariffa 2020-2021</u> |           |                             | <u>39,37 €</u>      |

## Impianto di Crotono

### Analisi dei Costi della Gestione della Linea di Trattamento RUr

| IMPIANTO TECNOLOGICO DI TRATTAMENTO RUr DI CROTONO  |              |              |         | IMPORTI TARIFFA 2021 |                                  |
|---|--------------|--------------|---------|----------------------|----------------------------------|
| POTENZIALITA' IMPIANTO  | t/a          | 51.000,00    |         |                      |                                  |
| <b>COSTI DEL PERSONALE</b>  |              |              |         |                      |                                  |
| A-TOTALE PERSONALE  |              |              |         |                      | 650.869,38 €                     |
| <b>ENERGIA - MANUTENZIONI E CONSUMI</b>   |              |              |         |                      |                                  |
| ENERGIA ELETTRICA   | KWh/a        | € /hWh       |         |                      |                                  |
|   | 2.422.402,00 | 0,177 €      | 0,333 € | 807.826,48 €         |                                  |
| <b>GASOLIO E COMBUSTIBILI</b>   |              |              |         |                      |                                  |
| 2 PALE MECCANICHE - 1 POLIPO  |              |              |         |                      |                                  |
| 10l/h; 8+8=16 h/g; 2 mezzi  | litri/anno   |              |         | 59.420,80 €          |                                  |
| 10l/h; 5h/g; 1 mezzo  | 15.500,00    | 1,198 €      |         | 18.569,00 €          |                                  |
|   |              |              |         | 77.989,80 €          |                                  |
| <b>AMMORTAMENTO MACCHINARI</b>  |              |              |         |                      |                                  |
| 2 pala meccanica (20%annuo di 120.000,00)   | 20%          | 120.000,00 € |         | 48.000,00 €          |                                  |
| 1 caricatore tipo polipo (20%annuo di 180.000)  | 20%          | 180.000,00 € |         | 36.000,00 €          |                                  |
|   |              |              |         | 84.000,00 €          |                                  |
| <b>MANUTENZIONI ORDINARIE E STRAORDINARIE; RICAMBI MACCHINE E ATTREZZATURE IMPIANTO; MANUTENZIONI EDILI</b>   |              |              |         |                      |                                  |
|   | a corpo      |              |         | 200.000,00 €         |                                  |
| <b>MATERIALI DI USURA E CONSUMO; NOLEGGI VARI</b>   |              |              |         |                      |                                  |
|   | a corpo      |              |         | 87.456,10 €          |                                  |
| <b>TRASPORTI DEI MATERIALI</b>  |              |              |         |                      |                                  |
| MATERIALE   | ton/a        | €/t          |         |                      |                                  |
| (CSS AL WTE) Sovreco spa  | 18.227,00    | 15,69 €      | 4,50 €  | 82.021,50 €          |                                  |
| (SCARTO) Sovreco spa  | 25.412,00    | 3,59 €       | 4,50 €  | 114.354,00 €         |                                  |
| RSU AL CENTRO DI IMBALLAGGIO  | 0,00         | 10,50 €      |         | - €                  |                                  |
| PERC. E H2O PRIMA PIOGGIA   | 3.533,00     | 3,59 €       | 4,50 €  | 15.898,50 €          |                                  |
|   |              |              |         | 212.274,00 €         |                                  |
| <b>SMALTIMENTO RIFIUTI PRODOTTI</b>   |              |              |         |                      |                                  |
| PERC. + H2O PRIMA PIOGGIA   | 3.533,00     | 26,00 €      | 27,00 € | 95.391,00 €          |                                  |
| <b>B-TOTALE ENERGIA MANUTENZIONI E CONSUMI</b>  |              |              |         |                      | 1.564.937,38 €                   |
| <b>TOTALE A+B</b>   |              |              |         |                      | 2.215.806,76 €                   |
| <b>C-SPESE GENERALI</b>   |              |              |         |                      |                                  |
| ASSICURATIVI, CONSULENZE, GUARDANIA ARMATA, ANALISI PMC, TELEFONICHE, POSTALI, CANONI, ALLACCIAMENTI, PERSONALE AMMINISTRATIVO E TECNICO, SPESE SEDE CENTRALE, ONERI DI SICUREZZA AZIENDALI |              |              |         |                      | 375.134,82 €                     |
| <b>UTILE DI IMPRESA</b>   |              |              |         |                      |                                  |
| <b>D- UTILE DI IMPRESA (COSTI A+B+C)</b>  |              |              |         |                      | 5,64%                            |
|   |              |              |         |                      | 134.036,99 €                     |
| <b>TOTALE COSTI DI GESTIONE</b>   |              |              |         |                      | 2.724.978,57 €                   |
| <b>E-RICAVI DA GESTIONE</b>   |              |              |         |                      |                                  |
| COMMERCIALIZZAZIONE FERROSI   | ton/a        | €/t          |         |                      |                                  |
| FE  | 931          | 75,00 €      |         | 69.825,00 €          |                                  |
| AL  | 709          | 155,00 €     |         | 109.895,00 €         |                                  |
|   |              |              |         | 179.720,00 €         |                                  |
| <b>F-DETERMINAZIONE PREZZO DELLA GESTIONE</b>   |              |              |         |                      |                                  |
| <b>Differenza COSTI-RICAVI</b>  |              |              |         |                      | 2.545.258,57 €                   |
| <b>RIFIUTI TRATTATI IN INGRESSO</b>   |              |              |         |                      | 51.000,00                        |
| <b>COSTO GESTIONE</b>   |              |              |         |                      | 49,91 €                          |
|   |              |              |         |                      | <u>tariffa 2020/2021</u> 45,89 € |

*MA*

| Costi gestione rifiuti urbani impianto loc. Ponticelli - annualità 2022 |                  |                |                |
|---|------------------|----------------|----------------|
| Quantità Rur [KG]   | Tariffa Unitaria | Costo          | Costo con IVA  |
| 47.602.500,00   | € 49,91          | € 2.375.840,78 | € 2.613.424,85 |
|   |                  |                |                |
| Quantità FORD [KG]  | Tariffa Unitaria | Costo          | Costo con IVA  |
| 8.911.400,00  | € 57,48          | € 512.227,27   | € 563.450,00   |
|   |                  |                |                |
| 56.513.900,00   | TOTALE           | € 2.888.068,05 | € 3.176.874,85 |

Tabella n. 1

| Spesa di previsione ATO 3 Crotona 2022                                  |                 |                        |
|---|-----------------|------------------------|
| Descrizione   | Quantità [Ton.] | Spesa preventiva 2022  |
| Spesa per trattamento RSU presso impianto di T.M.B. in loc. Ponticelli. | 56.513.900,00   | € 3.176.874,85         |
| Smaltimento degli scarti presso la discarica in Loc. Columbra, Crotona  | 42.489,39       | € 7.969.207,23         |
| Termovalorizzatore del CSS presso impianto a Gioia Tauro                | 2.954,84        | € 265.935,60           |
| Smaltimento degli scarti presso la discarica a Lamezia Terme            | 2.219,08        | € 262.357,39           |
| Smaltimento degli scarti presso la discarica a San Giovanni in Fiore    | 859,52          | € 73.958,61            |
| <b>TOTALE SPESA TRATTAMENTO/SMALTIMENTO RIFIUTI URBANI</b>              |                 | <b>€ 11.748.333,68</b> |
| Spese funzionamento ATO   | n.a.            | € 103.936,00           |
| Royalties   | n.a.            | € 360.415,18           |
| Imprevisti (circa il 2,6%)  | n.a.            | € 240.052,38           |
| <b>TOTALE</b>   |                 | <b>€ 12.452.737,25</b> |

Tabella n. 2

| CONTABILITA' SOVRECO CON NUOVA TARIFFA |                     |                           |                |                       |
|--|---------------------|---------------------------|----------------|-----------------------|
| Quantità Rifiuti                       | periodo             | Tariffa Unitaria+ecotassa | Costo          | Costo con IVA         |
| 9.797,47                               | 01/01/22-24/03/22   | € 120,495                 | € 1.180.546,15 | € 1.298.600,76        |
| 32.691,92                              | 25/03/22-31/12/2022 | € 185,495                 | € 6.064.187,70 | € 6.670.606,47        |
|  |                     |                           | <b>TOTALE</b>  | <b>€ 7.969.207,23</b> |

Tabella n. 3

| COSTI GESTIONE RIFIUTI URBANI ANNUALITA' 2022 - PREVISIONE RIPARTIZIONE COMUNIATO 3 CROTONONE |  |                   |                                |                |                          |                     |   |                    |                           |                 |                 |                                   |                 |                 |
|---|--|-------------------|--------------------------------|----------------|--------------------------|---------------------|---|--------------------|---------------------------|-----------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------|-----------------|
| Comune  | Spesa Comuni con Tariffe Unitarie 2021 |                   |                                |                |                          |                     | Spesa di previsione Comuni con Tariffe Unitarie 2022 a coprire la spesa |                    |                           |                 |                 |                                   |                 |                 |
|   | Rur 2021<br>TOTALE (KG)                | % Rd<br>aggornate | Tariffa su<br>%RD<br>aggornate | Costi Rur      | FORD 2021<br>TOTALE (KG) | Tariffa<br>Unitaria | Costo   | TOTALE<br>Rur+Ford | Tariffa 2022<br>aggornata | Costi Rur       | TOTALE Rur+Ford | Tariffa aggiornata<br>arrotondata | Costi Rur       | TOTALE Rur+Ford |
| COMUNE DI CROTONONE   | 26.124.820,00                          | 11,98%            | € 174,00                       | € 4.544.335,68 | 1.784.670,00             | € 104,02            | € 185.641,37  | € 4.739.968,05     | 254,04                    | € 6.634.716,95  | € 8.810.358,33  | 254,00                            | € 6.633.672,28  | € 8.810.313,65  |
| COMUNE DI STRONGOLI   | 2.037.580,00                           | 27,60%            | € 166,00                       | € 338.238,28   | 304.000,00               | € 104,02            | € 31.622,08   | € 369.860,36       | 242,36                    | € 493.827,89    | € 535.449,97    | 242,00                            | € 493.034,36    | € 524.716,44    |
| COMUNE DI COTRONEI  | 1.253.060,00                           | 43,82%            | € 137,00                       | € 186.730,42   | 0,00                     | € 104,02            | € 0,00  | € 186.730,42       | 229,22                    | € 287.226,41    | € 287.226,41    | 229,00                            | € 286.950,74    | € 286.950,74    |
| COMUNE DI SAVELLI   | 233.260,00                             | 31,67%            | € 166,00                       | € 38.721,16    | 76.000,00                | € 104,02            | € 7.905,52  | € 46.626,68        | 242,36                    | € 56.532,89     | € 64.438,41     | 242,00                            | € 55.448,92     | € 64.354,44     |
| COMUNE DI ROCCA DI NETO   | 588.460,00                             | 65,16%            | € 95,00                        | € 55.713,70    | 567.050,00               | € 104,02            | € 58.395,58   | € 114.699,28       | 138,7                     | € 81.342,00     | € 140.327,58    | 138,00                            | € 80.931,48     | € 139.917,06    |
| COMUNE DI ROCCA DI CAPO RIZZUTO   | 2.965.120,00                           | 64,53%            | € 111,00                       | € 329.128,32   | 2.408.190,00             | € 104,02            | € 250.504,08  | € 579.682,40       | 162,06                    | € 483.527,35    | € 731.031,43    | 162,00                            | € 480.349,44    | € 730.893,52    |
| COMUNE DI SANTA SEVERINA  | 165.980,00                             | 76,29%            | € 95,00                        | € 15.789,10    | 0,00                     | € 104,02            | € 0,00  | € 15.789,10        | 138,7                     | € 23.021,43     | € 23.021,43     | 138,00                            | € 22.905,24     | € 22.905,24     |
| COMUNE DI CASABONA  | 395.050,00                             | 53,27%            | € 111,00                       | € 42.740,55    | 234.640,00               | € 104,02            | € 24.407,15   | € 67.147,80        | 162,06                    | € 63.401,20     | € 86.828,46     | 162,00                            | € 62.378,10     | € 86.785,35     |
| COMUNE DI CUTRO   | 1.492.170,00                           | 50,35%            | € 111,00                       | € 165.630,87   | 1.499.450,00             | € 104,02            | € 155.972,79  | € 321.603,66       | 162,06                    | € 251.821,07    | € 397.793,86    | 162,00                            | € 241.731,54    | € 397.704,33    |
| COMUNE DI MELISSA   | 404.360,00                             | 76,57%            | € 95,00                        | € 38.414,20    | 668.300,00               | € 104,02            | € 69.516,57   | € 107.930,77       | 138,7                     | € 56.084,75     | € 125.601,30    | 138,00                            | € 55.801,68     | € 125.319,25    |
| COMUNE DI CIRÒ MARINA   | 6.334.900,00                           | 0,64%             | € 174,00                       | € 1.102.272,60 | 17.140,00                | € 104,02            | € 1.782,90  | € 1.104.055,50     | 254,04                    | € 1.609.318,08  | € 1.611.100,90  | 254,00                            | € 1.609.064,60  | € 1.610.847,50  |
| COMUNE DI CERENZIA  | 151.480,00                             | 60,00%            | € 111,00                       | € 16.814,28    | 94.320,00                | € 104,02            | € 9.811,17  | € 26.625,45        | 162,06                    | € 24.548,85     | € 34.360,02     | 162,00                            | € 24.539,76     | € 34.350,93     |
| COMUNE DI SAN MAURO MARCHESE  | 312.830,00                             | 50,50%            | € 111,00                       | € 34.724,13    | 96.190,00                | € 104,02            | € 10.005,68   | € 44.729,81        | 254,04                    | € 50.697,23     | € 67.093,94     | 254,00                            | € 47.056,52     | € 60.694,14     |
| COMUNE DI CARTEZZI  | 185.380,00                             | 23,43%            | € 174,00                       | € 32.256,12    | 0,00                     | € 104,02            | € 0,00  | € 32.256,12        | 254,04                    | € 41.814,37     | € 47.093,94     | 254,00                            | € 41.752,26     | € 47.086,52     |
| COMUNE DI CACCURI   | 172.530,00                             | 29,02%            | € 166,00                       | € 28.639,98    | 106.670,00               | € 104,02            | € 11.095,81   | € 39.735,79        | 242,36                    | € 47.093,94     | € 52.910,18     | 242,00                            | € 41.752,26     | € 52.848,07     |
| COMUNE DI PETILIA POLICASTRO  | 1.051.320,00                           | 61,98%            | € 111,00                       | € 116.696,52   | 0,00                     | € 104,02            | € 0,00  | € 116.696,52       | 162,06                    | € 170.376,92    | € 170.376,92    | 162,00                            | € 170.313,84    | € 170.313,84    |
| COMUNE DI ROCCABERNARDA   | 327.610,00                             | 62,26%            | € 111,00                       | € 36.364,71    | 10.550,00                | € 104,02            | € 1.097,41  | € 37.462,12        | 162,06                    | € 53.092,48     | € 54.189,89     | 162,00                            | € 53.072,82     | € 54.170,23     |
| COMUNE DI MESOGRA   | 679.940,00                             | 66,08%            | € 95,00                        | € 64.594,30    | 262.750,00               | € 104,02            | € 27.331,26   | € 91.925,56        | 138,7                     | € 94.907,68     | € 121.638,93    | 138,00                            | € 93.831,72     | € 121.629,98    |
| COMUNE DI CRUGOLI   | 843.620,00                             | 32,87%            | € 166,00                       | € 140.870,92   | 10.780,00                | € 104,02            | € 1.121,34  | € 141.992,26       | 242,36                    | € 205.671,54    | € 206.792,88    | 242,00                            | € 205.366,04    | € 206.487,38    |
| COMUNE DI SCANDALE  | 603.120,00                             | 50,30%            | € 111,00                       | € 66.946,32    | 174.010,00               | € 104,02            | € 18.100,52   | € 85.046,84        | 162,06                    | € 97.741,63     | € 115.842,15    | 162,00                            | € 97.705,44     | € 115.809,96    |
| COMUNE DI CASTELSLANG   | 396.680,00                             | 0,00%             | € 174,00                       | € 58.582,32    | 0,00                     | € 104,02            | € 0,00  | € 58.582,32        | 254,04                    | € 85.930,19     | € 85.930,19     | 254,00                            | € 85.516,72     | € 85.516,72     |
| COMUNE DI CIRÒ  | 279.940,00                             | 65,14%            | € 95,00                        | € 26.546,30    | 289.160,00               | € 104,02            | € 30.078,42   | € 56.672,72        | 138,7                     | € 58.827,68     | € 68.905,10     | 138,00                            | € 58.631,72     | € 67.710,14     |
| COMUNE DI BELVEDERE SPINELLO  | 234.570,00                             | 59,62%            | € 111,00                       | € 26.037,27    | 132.600,00               | € 104,02            | € 13.793,05   | € 39.830,32        | 162,06                    | € 38.014,41     | € 51.897,47     | 162,00                            | € 38.000,84     | € 51.793,39     |
| COMUNE DI PALLAGORIO  | 94.980,00                              | 60,60%            | € 111,00                       | € 10.542,78    | 0,00                     | € 104,02            | € 0,00  | € 10.542,78        | 162,06                    | € 15.392,46     | € 15.392,46     | 162,00                            | € 15.386,76     | € 15.386,76     |
| COMUNE DI VERZINO   | 190.380,00                             | 60,29%            | € 111,00                       | € 21.132,13    | 121.630,00               | € 104,02            | € 12.651,95   | € 30.784,13        | 162,06                    | € 30.852,94     | € 43.504,94     | 162,00                            | € 30.841,56     | € 43.493,51     |
| COMUNE DI SAN NICOLA DELL'ALTO  | 64.830,00                              | 64,83%            | € 111,00                       | € 7.196,13     | 53.250,00                | € 104,02            | € 5.539,07  | € 12.735,20        | 162,06                    | € 10.506,35     | € 16.054,41     | 162,00                            | € 10.502,46     | € 16.041,53     |
| COMUNE DI UMBRIATICO  | 93.530,00                              | 0,00%             | € 174,00                       | € 16.274,22    | 0,00                     | € 104,02            | € 0,00  | € 16.274,22        | 254,04                    | € 23.760,36     | € 23.760,36     | 254,00                            | € 23.756,62     | € 23.756,62     |
| TOTALI  | 47.601.500,00                          |                   |                                | € 7.571.951,36 | 8.911.400,00             |                     | € 8.498.915,19  |                    |                           | € 11.982.012,81 |                 |                                   | € 11.977.275,25 |                 |

Tabella n. 4